

TECHNICIEN PREPARATION / METHODE



Appellations principales : Agent de préparation / Technicien méthode

Appellations spécifiques : Préparateur

Définition

Création ou modification de gammes de maintenance, constitution de dossiers d'intervention, mise à jour de bases de données informatiques, de référentiels techniques, recherche documentaire, historisation, gestion de pièces de rechanges et optimisation des stocks, telles sont les tâches de ces techniciens dans des domaines aussi divers que variés: Tuyauterie – Chaudronnerie, Robinetterie, Machines tournantes, Automatismes ou Electricité.

Conditions générales d'exercice

L'emploi / métier s'exerce en centrale nucléaire et essentiellement dans les bureaux. Dans certains cas bien précis, le technicien peut se rendre sur le chantier à des fins de vérification. L'activité peut se faire soit de manière isolée, soit au sein d'une équipe.

Formation et expérience

Cet emploi / métier est accessible à partir de formations de niveau IV (Bac professionnel ou technologique...) ou de niveau III (BTS, DUT, CFP...) dans les domaines précités. Des formations complémentaires de sécurité (prévention des risques), de qualité et de sûreté (QSP) sont dispensés par des organismes agréés. L'adaptation au métier s'acquiert, quant à elle, généralement et directement sur le poste de travail.

COMPETENCES COMMUNES	SPECIFICITES	
<p>Compétences Techniques de base :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Connaître les sites et le process, - Connaître le matériel et leur utilisation, - Connaître le vocabulaire utilisé dans le milieu, - Savoir lire et interpréter des modes opératoires, des notes, instructions, directives et de manière générale, tout document technique, - Rédiger des notes techniques, des modes opératoires, - Avoir une bonne pratique de l'informatique et des logiciels de base, Word, Excel... 	<p>Activités spécifiques :</p> <p><u>Activités exercées :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparer des dossiers d'intervention, - Rédiger ou modifier des gammes de maintenance, des plans de qualité, des notes techniques. <p><u>Domaines d'intervention :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Mécanique traditionnelle - Electricité – Automatismes - Tuyauterie – Chaudronnerie - Robinetterie – Machines tournantes <p><u>Moyens utilisés :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Informatique <p><u>Responsabilités exercées :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparation des interventions. 	
<p>Compétences associées :</p> <p>Capacités liées à l'emploi</p> <p><u>L'emploi métier requiert d'être capable de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Suivre des processus logiques et méthodologiques, - Interpréter des informations, signes et codes, - Etre autonome, - Avoir un bon relationnel, - Prendre en compte les retours d'expérience, - Se conformer avec rigueur aux normes de qualité, de sécurité et de sûreté, - S'adapter aux technologies et matériels nouveaux. 	<p>Lieu d'exercice de l'activité :</p> <p><u>Localisation :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Chantier client <p><u>Secteur :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Centrales nucléaires, - Sites industriels (Automobile, chimie, aéronautique...) ou nucléaires. 	<p>Conditions de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Horaires normaux - Petits ou grands déplacements. <p><u>Evolution :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Chef de groupe, - Gestion prestation, - Chargé d'affaire.